

KLASA: UP/I-960-03/99-04/33
URBROJ: 558-03/9-99-4
Zagreb, 27. srpnja 1999

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke VASIMA d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: ITC-...
 - proizvođač mjerila: BIZERBA
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Balingen, SR Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1127
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka VASIMA d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 27. travnja 1999 godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

RAVNATELJ
dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing., v.r.

Dostaviti:

1. VASIMA d.o.o., Zagreb, Čulinečka 27
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	VASIMA d.o.o. Čulinečka cesta 27 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	BIZERBA SR Njemačka
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t. III i III
Tip mjerila:	ITC -...
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1127

Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem na kućištu. Sila od mase prenosi se izravno s prijavnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vage prikazan je na crtežu .

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 110-120 / 220 - 240 V.

2.3 Funkcije vage

- ◆ Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare $T < Max$
- ◆ Poluautomatsko namještanje ništice
- ◆ Uređaj za poluautomatsko izračunavanje jedinica prikaza
- ◆ Uređaj za nadzor prikaza
- ◆ Uređaj za zaštitu od preopterećenja

3. Tehnički podaci

Tip	ITC -...
Max (g)	0,5...600
Razred točnosti	III ili III
$n \leq$	3000 ili 1000
Područje tare \leq %	100
Temperaturno područje rada (°C)	-10 / 40

4. **Sučelja i dodatna oprema**
Vage su opremljene sučeljem RS 232 C.

5. **Crteži za prepoznavanje mjerila**

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage ITC-1/ITC-2

6. **Natpisi i oznake**

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1127
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e= \dots$) ili podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. **Postupak ovjeravanja vage**

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

8. **Način žigosanja vage**

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga tako da se spriječi otvaranje vage.

9. **Opaska**

8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1



BIZERBA